

**Изделие ХОМУТ  
ДУ-15, ДУ-20, ДУ- 25  
ЭТИКЕТКА**

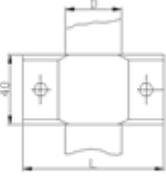
Хомут является надежным средством для ликвидации локальных течей в инженерных системах водопровода и теплосетей.

Применение хомута целесообразно в случае:

- необходимости ликвидации аварии в кратчайшие сроки,
- невозможности отключения аварийного участка для выполнения сварочных работ,
- большого времени сброса воды из аварийного участка трубопровода,
- устранения последствий аварии на чугунных трубопроводах,
- отсутствия специалистов по сварочным работам или сварочного оборудования.

1. Основные технические данные

1.1

	Условный диаметр трубы, мм	D, мм	H, мм	L, мм	Масса, кг
	ДУ15	21	35	72	0,18
	ДУ20	26	39	78	0,19
	ДУ25	33	41	84	0,20
	<b>Материал:</b> сталь 1,5 мм		<b>Резьба болта:</b> М8		

1.2 Хомут состоит из двух полуколец (щек), прокладки и двух болтов, стягивающих полукольца. Полукольца изготавливаются методом штамповки из листовой стали. Для прочности полукольца имеют ребра жесткости. В хомутах, применяемых для ликвидации локальных течей в водопроводных трубах, устанавливаются прокладки из резины, предназначенной для контакта с питьевой водой. Предназначен для использования на трубопроводах с максимальным давлением Ру10.

2. Комплектность

1. Полукольца (щеки) 2 шт.
2. Резиновая прокладка 1 шт.
3. Болт 2 шт.
4. Гайка 2 шт.
5. Шайба 2 шт.

3. Свидетельство о приемке

Изделие ХОМУТ изготовлено с действующей технической документацией ТУ 4859-006-49873171-04 и признано годным к эксплуатации.

Штамп ОТК \_\_\_\_\_ Дата изготовления \_\_\_\_\_

4. Гарантии изготовителя

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия ХОМУТ требованиям действующей технической документации.

4.2 Гарантийный срок хранения – один год с даты изготовления.

4.3 Условия хранения – по группе 2 ГОСТ 15150-69.

Хранение ХОМУТов допускается только в упаковке.

КУПИТЬ В МОСКВЕ +7 (495) 641-16-85

Изделие ХОМУТ  
ДУ-32, ДУ-40  
ЭТИКЕТКА

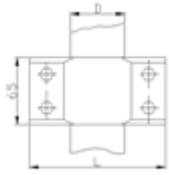
Хомут является надежным средством для ликвидации локальных течей в инженерных системах водопровода и теплосетей.

Применение хомута целесообразно в случае:

- необходимости ликвидации аварии в кратчайшие сроки,
- невозможности отключения аварийного участка для выполнения сварочных работ,
- большого времени сброса воды из аварийного участка трубопровода,
- устранения последствий аварии на чугунных трубопроводах,
- отсутствия специалистов по сварочным работам или сварочного оборудования.

1. Основные технические данные

1.1

	Условный диаметр трубы, мм	D, мм	H, мм	L, мм	Масса, кг
	ДУ32	42	50	92	0,32
	ДУ40	48	50	98	0,37
	Материал: сталь 2,0 мм		Резьба болта: М8		

1.2 Хомут состоит из двух полуколец (щек), прокладки и двух болтов, стягивающих полукольца. Полукольца изготавливаются методом штамповки из листовой стали. Для прочности полукольца имеют ребра жесткости. В хомутах, применяемых для ликвидации локальных течей в водопроводных трубах, устанавливаются прокладки из резины, предназначенной для контакта с питьевой водой. Предназначен для использования на трубопроводах с максимальным давлением Ру10

2. Комплектность

1. Полукольца (щеки) 2 шт.
2. Резиновая прокладка 1 шт.
3. Болт 4 шт.
4. Гайка 4 шт.
5. Шайба 4 шт.

3. Свидетельство о приемке

Изделие ХОМУТ изготовлено с действующей технической документацией ТУ 4859-006-49873171-04 и признано годным к эксплуатации.

Штамп ОТК \_\_\_\_\_ Дата изготовления \_\_\_\_\_

4. Гарантии изготовителя

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия ХОМУТ требованиям действующей технической документации.

4.2 Гарантийный срок хранения – один год с даты изготовления.

4.3 Условия хранения – по группе 2 ГОСТ 15150-69.

Хранение ХОМУТов допускается только в упаковке.

Изделие ХОМУТ  
ДУ-50, ДУ-65, ДУ-80, ДУ-100, ДУ-125  
ЭТИКЕТКА

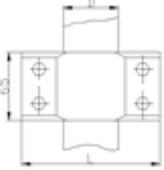
Хомут является надежным средством для ликвидации локальных течей в инженерных системах водопровода и теплосетей.

Применение хомута целесообразно в случае:

- необходимости ликвидации аварии в кратчайшие сроки,
- невозможности отключения аварийного участка для выполнения сварочных работ,
- большого времени сброса воды из аварийного участка трубопровода,
- устранения последствий аварии на чугунных трубопроводах,
- отсутствия специалистов по сварочным работам или сварочного оборудования.

1. Основные технические данные

1.1

	Условный диаметр трубы, мм	D, мм	H, мм	L, мм	Масса, кг
	ДУ50	60	73	130	1,18
	ДУ65	76	84	146	1,32
	ДУ80	89	103	160	1,42
	ДУ100	106	121	178	1,60
	ДУ 125	135	145	178	1,60
	<b>Материал:</b> сталь 3,0 мм <b>Резьба болта:</b> М12				

1.2 Хомут состоит из двух полуколец (щеки), прокладки и двух болтов, стягивающих полукольца. Полукольца изготавливаются методом штамповки из листовой стали. Для прочности полукольца имеют ребра жесткости. В хомутах, применяемых для ликвидации локальных течей в водопроводных трубах, устанавливаются прокладки из резины, предназначенной для контакта с питьевой водой.

2. Комплектность

- |                        |       |
|------------------------|-------|
| 1. Полукольца (щеки)   | 2 шт. |
| 2. Резиновая прокладка | 1 шт. |
| 3. Болт                | 4 шт. |
| 4. Гайка               | 4 шт. |
| 5. Шайба               | 4 шт. |

3. Свидетельство о приемке

Изделие ХОМУТ изготовлено с действующей технической документацией ТУ 4859-006-49873171-0 и признано годным к эксплуатации.

Штамп ОТК \_\_\_\_\_ Дата изготовления \_\_\_\_\_

4. Гарантии изготовителя

- 4.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия ХОМУТ требованиям действующей технической документации.
- 4.2 Гарантийный срок хранения – один год с даты изготовления.
- 4.3 Условия хранения – по группе 2 ГОСТ 15150-69.
- Хранение ХОМУТов допускается только в упаковке.

КУПИТЬ В МОСКВЕ (495) 641-16-85

Изделие ХОМУТ  
ДУ-150, ДУ-200, ДУ-250, ДУ-300, ДУ-400  
ЭТИКЕТКА

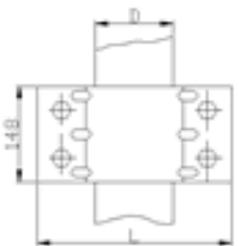
Хомут является надежным средством для ликвидации локальных течей в инженерных системах водопровода и теплосетей.

Применение хомута целесообразно в случае:

- необходимости ликвидации аварии в кратчайшие сроки,
- невозможности отключения аварийного участка для выполнения сварочных работ,
- большого времени сброса воды из аварийного участка трубопровода,
- устранения последствий аварии на чугунных трубопроводах,
- отсутствия специалистов по сварочным работам или сварочного оборудования.

1. Основные технические данные

1.1

	Условный диаметр трубы, мм	D, мм	H, мм	L, мм	Масса, кг
	ДУ150	169	170	250	3,20
	ДУ200	219	230	330	3,90
	ДУ250	273	284	394	4,90
	ДУ300	325	336	394	5,30
	ДУ400	426	437	437	6,40
	<b>Материал:</b> сталь 3,0 мм		<b>Резьба болта:</b> М16		

1.2 Хомут состоит из двух полуколец (щеки), прокладки и двух болтов, стягивающих полукольца. Полукольца изготавливаются методом штамповки из листовой стали. Для прочности полукольца имеют ребра жесткости. В хомутах, применяемых для ликвидации локальных течей в водопроводных трубах, устанавливаются прокладки из резины, предназначенной для контакта с питьевой водой.

2. Комплектность

- |                        |       |
|------------------------|-------|
| 1. Полукольца (щеки)   | 2 шт. |
| 2. Резиновая прокладка | 1 шт. |
| 3. Болт                | 4 шт. |
| 4. Гайка               | 4 шт. |
| 5. Шайба               | 4 шт. |

3. Свидетельство о приемке

Изделие ХОМУТ изготовлено с действующей технической документацией ТУ 4859-006-49873171-04 и признано годным к эксплуатации.

Штамп ОТК \_\_\_\_\_ Дата изготовления \_\_\_\_\_

4. Гарантии изготовителя

- 4.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия ХОМУТ требованиям действующей технической документации.
- 4.2 Гарантийный срок хранения – один год с даты изготовления.
- 4.3 Условия хранения – по группе 2 ГОСТ 15150-69.  
Хранение ХОМУТов допускается только в упаковке.

Купить в Москве (495) 641-16-85

## Изделие ХОМУТДУ-500 ЭТИКЕТКА

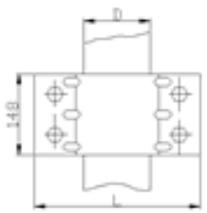
Хомут является надежным средством для ликвидации локальных течей в инженерных системах водопровода и теплосетей.

Применение хомута целесообразно в случае:

- необходимости ликвидации аварии в кратчайшие сроки,
- невозможности отключения аварийного участка для выполнения сварочных работ,
- большого времени сброса воды из аварийного участка трубопровода,
- устранения последствий аварии на чугунных трубопроводах,
- отсутствия специалистов по сварочным работам или сварочного оборудования.

### 1. Основные технические данные

#### 1.1

	Условный диаметр трубы, мм	D, мм	H, мм	L, мм	Масса, кг
	ДУ500	525	538	540	7,90
<b>Материал:</b> сталь 3,0 мм <b>Резьба болта:</b> M16 X 160					

1.2 Хомут состоит из трех полуколец (щеки), прокладки и шести болтов, стягивающих полукольца. Полукольца изготавливаются методом штамповки из листовой стали. Для прочности полукольца имеют ребра жесткости. В хомутах, применяемых для ликвидации локальных течей в водопроводных трубах, устанавливаются прокладки из резины, предназначенной для контакта с питьевой водой.

### 2. Комплектность

- |                            |       |
|----------------------------|-------|
| 1. Полукольцо (щека) ДУ300 | 2 шт. |
| 2. Полукольцо (щека) ДУ250 | 1 шт. |
| 3. Резиновая прокладка     | 1 шт. |
| 4. Болт                    | 6 шт. |
| 5. Гайка                   | 6 шт. |
| 6. Шайба                   | 6 шт. |

### 3. Свидетельства о приемке

Изделие ХОМУТ изготовлено с действующей технической документацией ТУ 4859-006-49873-71-04 и признано годным к эксплуатации.

Штамп ОТК \_\_\_\_\_ Дата изготовления \_\_\_\_\_

### 4. Гарантии изготовителя

- 4.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия ХОМУТ требованиям действующей технической документации.
- 4.2 Гарантийный срок хранения – один год с даты изготовления.
- 4.3 Условия хранения – по группе 2 ГОСТ 15150-69.  
Хранение ХОМУТов допускается только в упаковке.

# Изделие ХОМУТДУ-600 ЭТИКЕТКА

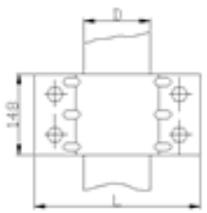
Хомут является надежным средством для ликвидации локальных течей в инженерных системах водопровода и теплосетей.

Применение хомута целесообразно в случае:

- необходимости ликвидации аварии в кратчайшие сроки,
- невозможности отключения аварийного участка для выполнения сварочных работ,
- большого времени сброса воды из аварийного участка трубопровода,
- устранения последствий аварии на чугунных трубопроводах,
- отсутствия специалистов по сварочным работам или сварочного оборудования.

## 1. Основные технические данные

### 1.1

	Условный диаметр трубы, мм	D, мм	H, мм	E, мм	Масса, кг
	ДУ600	625	600	680	8,90
<b>Материал:</b> сталь 3,0 мм <b>Резьба болта:</b> М16 X 130					

1.2 Хомут состоит из трех полуколец (щек), прокладки и шести болтов, стягивающих полукольца. Полукольца изготавливаются методом штамповки из листовой стали. Для прочности полукольца имеют ребра жесткости. В хомутах, применяемых для ликвидации локальных течей в водопроводных трубах, устанавливаются прокладки из резины, предназначенной для контакта с питьевой водой.

## 2. Комплектность

1. Полукольцо (щека) ДУ300 3 шт.
2. Резиновая прокладка 1 шт.
3. Болт 6 шт.
4. Гайка 6 шт.
5. Шайба 6 шт.

## 3. Свидетельство о приемке

Изделие ХОМУТ изготовлено с действующей технической документацией ТУ 4859-006-49873171-04 и признано годным к эксплуатации.

Штамп ОТК \_\_\_\_\_ Дата изготовления \_\_\_\_\_

## 4. Гарантии изготовителя

- 4.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия ХОМУТ требованиям действующей технической документации.
- 4.2 Гарантийный срок хранения – один год с даты изготовления.
- 4.3 Условия хранения – по группе 2 ГОСТ 15150-69.  
Хранение ХОМУТов допускается только в упаковке.