

ЗАО «АКВАПРОМЛИТ»



ПОДДОН ДУШЕВОЙ  
ЧУГУННЫЙ ЭМАЛИРОВАННЫЙ  
МЕЛКИЙ  
ПДЧма-800

ПАСПОРТ

ГОСТ 18297-96

Продажа в Москве

641-16-85

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Поддон душевой чугунный эмалированный мелкий ГОСТ 18297-96 в последующем тексте называемый «Поддон», предназначен для установки с санитарных узлов общественных и производственных зданий.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ЗАРАКТЕРИСТИКИ

### 2.1 Параметры поддона

#### 1 Габаритные размеры, мм

ширина	800
длина	800
высота (без комплектующих)	175

#### 2 Размеры чаши поддона в плане, мм

700x700

#### 3 Глубина чаши поддона

150

#### 4 Диаметр выпускного отверстия, мм

52

#### 5 Справочная масса поддона с учетом эмали (без комплектующих), не более, кг

48

## 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

### 3.1 В комплект поставки поддона входят:

Поддон, шт.

1

\*\*Сифон с выпуском, шт.  
СПМ ГОСТ 23289-04

1

\* Паспорт, объединённый с инструкцией по монтажу и эксплуатации, шт.

1

Продажа в Москве +7 (495) 641-16-85

Примечание: \* 1. При поставке строительным организациям паспорт входит в комплект партии поддонов.

\* 2 При поставке в торговую сеть паспорт входит в комплект каждого поддона

\*\*3. По согласованию с потребителем и предприятием-изготовителем поддоны допускается поставлять без комплектующих изделий или без части этих изделий.

4. В конструкцию изделия могут быть внесены изменения, не влияющие на его функциональные возможности, не отражённые в данном паспорте.

#### 4. УСТАНОВКА ПОДДОНА

4.1. Распакуйте изделие и проверьте комплектность по паспорту.

4.2 Установите выпуск (4) на поддон.

4.3 Присоедините сифон (2) к выпуску.

4.4. Установить уравниватель электрических потенциалов (6) (в комплект не входит).

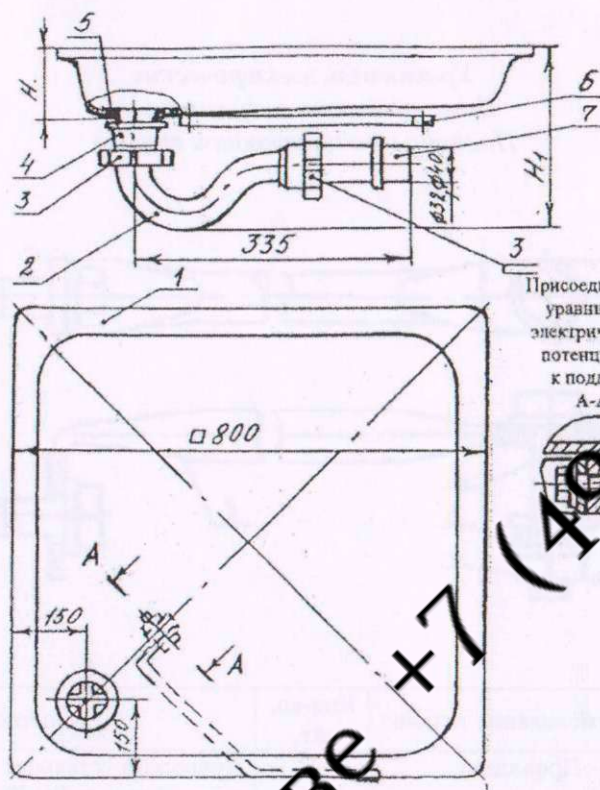
4.5. Установить поддон на место.

4.6. Присоединить уравниватель электрических потенциалов к металлической водопроводной трубе холодного водоснабжения.

4.7. присоединить сифон к фасонной части канализации.

Продажа в Москве +7 (495) 641-16-85

## ЧЕРТЁЖ ПОДДОНА



Присоединение  
уровнителя  
электрических  
потенциалов  
к поддону  
А-А

8  
9  
10

$H = 167$  мм

$H_1 = 297$  мм

1 – корпус поддона, 2 – корпус сифона, 3 – гайка, 4 – выпуск, 5 – прокладка резиновая, 6 – проводник, 7 – отвод, 8 – болт М6х35, 9 – гайка М6, 10 – шайба 6

4.8 Произвести пробный пуск воды. При появлении течи в местах присоединения примите меры к её устранению.

### 5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

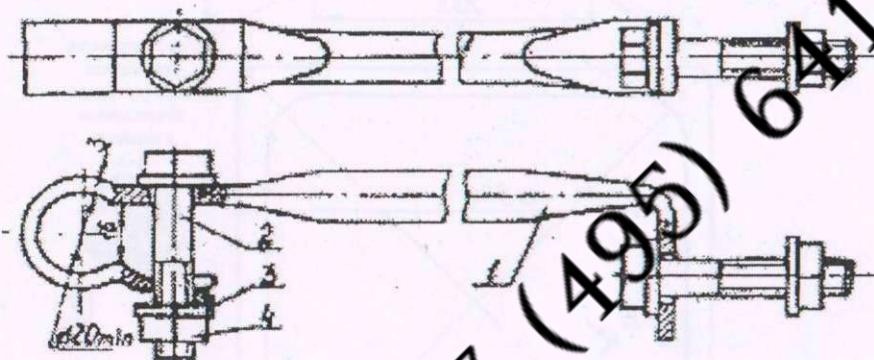
5.1 Присоединение уравнивателя электрических потенциалов (проводник) к поддону и металлической водопроводной трубе должно удовлетворять требованиям правил устройства электрических установок Госэнергонадзора.

Продажа в Москве (495) 641-16-85



5.1 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОДДОНА  
БЕЗ УРАВНИТЕЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПОТЕНЦИАЛОВ

*Уравнитель электрических  
Потенциалов между корпусом  
Поддона и водопроводной трубой*



Номер детали	Наименование детали	Кол-во, шт.	Материал
1	Проводник	1	Проволока стальная диаметром не менее 5 мм по ГОСТ 3282 или лента стальная по ГОСТ 503 или ГОСТ 16523 толщиной не менее 2 мм и сечением не менее 24 мм <sup>2</sup>
2	Болт М6 6х35.58.019 по ГОСТ 7798	2	Сталь марки не ниже СТ 10 по ГОСТ 1050
3	Шайба 6.01.08 кп 019 по ГОСТ 11371	4	Сталь марки не ниже СТ 10 по ГОСТ 1050
4	Гайка М6-6Н.5.019 по ГОСТ 5915	2	Сталь марки не ниже СТ 10 по ГОСТ 1050

Продажа в Москве +7 (495) 641-16-85

5.2. Не допускаются механические воздействия на поддон – удары по металлу или эмалевому покрытию во избежание повреждения покрытия.

5.3. Поддон вне эксплуатации следует содержать в сухом виде. Стоячая вода в поддоне или постоянная течь смесителя образует жёлтый налёт на эмали, который устраняется с помощью паст.

5.4. Во избежание разрушения эмалевого покрытия и потери его блеска запрещается вливать в поддон растворы кислот и щелочей.

5.5. При чистке поддона запрещается применять моющие средства, содержащие абразивные материалы, (корунд, песок, мел, тертый кирпич и т. п.), раствор щелочей и кислот.

5.6. Чистку эмалевого покрытия следует производить мыльной водой с примесью двууглекислой соды, скипидара или специальными пастами и порошками для чистки эмалированных изделий.

5.7. Для беспрепятственного прохождения жидкостей через сифон необходимо периодически очищать сифон от загрязнений с помощью горячей воды  $90^{\circ}\text{C}$  и вантуза, или тонкого гибкого тросика с ершом.

Продажа в Москве +7 (495) 641-16-85



## 6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Поддон душевой чугунный эмалированный мелкий соответствует ГОСТ 18297-96 и признан годным к эксплуатации.

Дата приёмки \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

\_\_\_\_\_  
(подпись лиц, ответственных за приёмку)

## 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Завод гарантирует соответствие поддона требованиям ГОСТ 18297-96, при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации поддона, предусмотренных ГОСТ 18297-96 и настоящим паспортом.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации устанавливается полтора года со дня сдачи в эксплуатацию здания или продажи (через розничную сеть), но не более двух лет со дня отгрузки предприятием-изготовителем.

7.3. Гарантийный срок эксплуатации выпуска и сифона установлен действующими на них стандартами.

## 8. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

8.1 По окончании эксплуатации изделия производится его демонтаж с последующей сдачей на специализированное предприятие по переработке.

Дата отгрузки \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Инициалы ОТК

Наименование и юридический адрес завода-изготовителя:

Закрывое акционерное общество «Аквапромлит», 223407, Минская область, Узденский р-н, п. Комсомолец, административное здание сельхозучастка, к.4 тел./факс +375 1718 31-319

Продажа в Москве +7 (495) 641-16-85