



ПАСПОРТ

ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой»
454010, Челябинск, ул. Енисейская, 47
Телефон: +7(351) 750-47-47, +7(351) 756-30-85
e-mail: office@chsgs.ru
ИНН/ОГРН: 745211335 / 74401001 ЕВК 045577964
р/сч: 4070261053809000356

Благодарим Вас за приобретение крана шарового разборного. Изделие отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ.

Кран шаровой изготовлен, испытан и принят в соответствии с требованиями ТУ 3742-002-74212539-2014 и признан годным к эксплуатации.
Кран испытан на герметичность воздухом Pпр 0,6 МПа при t + 20 °С, на прочность и плотность водой:
Ру 1,6 МПа - Pпр 2,4 МПа

Проведен визуальный и измерительный контроль.

СРОК СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ, РЕСУРСЫ.

Срок службы - более 10 лет, в зависимости от условий эксплуатации.
Гарантия изготовителя - 24 месяца с даты ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев с даты продажи при условии соблюдения требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в данном паспорте.
Полный ресурс - 10000 циклов (кроме сред с механическими примесями и агрессивных сред).

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:
Кран шаровой разборный для жидких и газообразных сред.

КШ.Р.Ф 11с67п 150. 016. 02. Н/П

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ:
ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой», 454010, Челябинск, Енисейская 47

ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Отметка ОТК

КШ.	Р	Х.	Х.	ХХ.	ХХ.	ХХ.
Исполнение корпуса: Разборный	Р		Управление: ручное – нет обозначения ручное с редуктором – Р под электропривод – Э с пневмоприводом – ПН	Условный диаметр: DN, мм	Условное давление: PN, Па	Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды
Исполнение по присоединению к трубопроводу: фланцевое – под приварку – комбинированное –		Ф П К				

Дата испытаний:

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование	Исп. 02	Исп. 03	Наименование	Исп. 02	Исп. 03
1 Патрубок приварной	Сталь 20	09Г2С	12 Фланец	Сталь 20	09Г2С
2 Корпус	Сталь 20	09Г2С	13 Фланец	Сталь 20	09Г2С
3 Пружина тарельчатая	65Г	65Г	14 Шпилька	Сталь 20	09Г2С
4 Кольцо опорное	08Х13	08Х13	15 Прокладка	Паронит	Паронит
5 Седло	Фторопласт Ф4К20	Фторопласт Ф4К20	16 Гайка	Сталь 25	09Г2С
6 Шар	AISI 304 (08Х18Н10)	AISI 304 (08Х18Н10)	17 Гайка	Ст3	Ст3
7 Штревель	20Х13	20Х13	18 Кольцо уплотнительное	Фторсилансовый эластомер	Фторсилансовый эластомер
8 Горловина	Сталь 20	09Г2С	19 Кольцо уплотнительное	Фторсилансовый эластомер	Фторсилансовый эластомер
9 Ограничитель	Сталь 20	Сталь 20	20 Кольцо стопорное	65Г	65Г
10 Ручка	Ст3	Ст3	21 Фланец	Сталь 20	09Г2С
11 Подшипник скольжения	Фторопласт Ф4	Фторопласт Ф4			

Комплектность

Кран шаровый разборный	1 шт.
Паспорт, руководство по эксплуатации, инструкция по монтажу	1 шт.



ПАСПОРТ

ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой»
454010, Челябинск, ул. Енисейская, 47
Телефон: +7(351) 750-47-47, +7(351) 756-30-85
e-mail: office@chsgs.ru
ИНН/ОГРН: 745211335 / 74401001 ЕВК 045577964
р/сч: 4070261053809000356

Благодарим Вас за приобретение крана шарового разборного. Изделие отвечает всем современным требованиям и стандартам трубопроводной арматуры.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ.

Кран шаровой изготовлен, испытан и принят в соответствии с требованиями ТУ 3742-002-74212539-2014 и признан годным к эксплуатации.
Кран испытан на герметичность воздухом Pпр 0,6 МПа при t + 20 °С, на прочность и плотность водой:
Ру 1,6 МПа - Pпр 2,4 МПа

Проведен визуальный и измерительный контроль.

СРОК СЛУЖБЫ, ГАРАНТИИ, РЕСУРСЫ.

Срок службы - более 10 лет, в зависимости от условий эксплуатации.
Гарантия изготовителя - 24 месяца с даты ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев с даты продажи при условии соблюдения требований надлежащего хранения, монтажа и эксплуатации, изложенных в данном паспорте.
Полный ресурс - 10000 циклов (кроме сред с механическими примесями и агрессивных сред).

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ:
Кран шаровой разборный для жидких и газообразных сред.

КШ.Р.Ф 11с67п 150. 016. 02. Н/П

ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ:
ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой», 454010, Челябинск, Енисейская 47

ОТМЕТКИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Отметка ОТК

КШ.	Р	Х.	Х.	ХХ.	ХХ.	ХХ.
Исполнение корпуса: Разборный	Р		Управление: ручное – нет обозначения ручное с редуктором – Р под электропривод – Э с пневмоприводом – ПН	Условный диаметр: DN, мм	Условное давление: PN, Па	Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды
Исполнение по присоединению к трубопроводу: фланцевое – под приварку – комбинированное –		Ф П К				

Дата испытаний:

МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование	Исп. 02	Исп. 03	Наименование	Исп. 02	Исп. 03
1 Патрубок приварной	Сталь 20	09Г2С	12 Фланец	Сталь 20	09Г2С
2 Корпус	Сталь 20	09Г2С	13 Фланец	Сталь 20	09Г2С
3 Пружина тарельчатая	65Г	65Г	14 Шпилька	Сталь 20	09Г2С
4 Кольцо опорное	08Х13	08Х13	15 Прокладка	Паронит	Паронит
5 Седло	Фторопласт Ф4К20	Фторопласт Ф4К20	16 Гайка	Сталь 25	09Г2С
6 Шар	AISI 304 (08Х18Н10)	AISI 304 (08Х18Н10)	17 Гайка	Ст3	Ст3
7 Штревель	20Х13	20Х13	18 Кольцо уплотнительное	Фторсилансовый эластомер	Фторсилансовый эластомер
8 Горловина	Сталь 20	09Г2С	19 Кольцо уплотнительное	Фторсилансовый эластомер	Фторсилансовый эластомер
9 Ограничитель	Сталь 20	Сталь 20	20 Кольцо стопорное	65Г	65Г
10 Ручка	Ст3	Ст3	21 Фланец	Сталь 20	09Г2С
11 Подшипник скольжения	Фторопласт Ф4	Фторопласт Ф4			

Комплектность

Кран шаровый разборный	1 шт.
Паспорт, руководство по эксплуатации, инструкция по монтажу	1 шт.



ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой»
454010, Челябинск, ул. Енисейская, 47
Тел/факс: +7(351) 730-47-47, +7(351) 796-30-65
e-mail: office@chsgs.ru



ООО «ЧелябинскСпецГражданСтрой»
454010, Челябинск, ул. Енисейская, 47
Тел/факс: +7(351) 730-47-47, +7(351) 796-30-65
e-mail: office@chsgs.ru

Сведения о регистрации декларации о соответствии:
Регистрационный номер декларации о соответствии:
TC N RU Д-РУ.АУ04.В.01184 от 01.08.2014

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN (МПа)	Прокат	L	L1	H	Масса
25	16 (1,6)	24	127	199	115	4,7
32	16 (1,6)	30	140	265	94	6,25
40	16 (1,6)	37	165	318	116	7,73
50	16 (1,6)	48	180	354	122	8,5
65	16 (1,6)	50	200	268	137	10,3
80	16 (1,6)	75	210	428	165	16,4
100	16 (1,6)	98	230	754	197	27,1
150	16 (1,6)	125	280	778	213	40,9

Размеры фланцев по ГОСТ 12815, исполнение 1

Рабочая среда вода, газ, нефтепродукты и другие не токсичные и неагрессивные среды.

Температура рабочей среды от -60° до +200°

Класс герметичности Класс А по ГОСТ Р 54808-2011

Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150

Средний ресурс до замены 10000 циклов

Средний срок службы 10 лет

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ: ТУ 3742-002-74212539-2014

Назначение:
Краны шаровые разборные предназначены для транспортировки теплосетевой воды, газа, нефти, нефтепродуктов и любых жидких сред, по отношению к которым материалы крана коррозионностойки. Изделие используется только для полного перекрытия потока транспортируемой среды.
Краны шаровые разборные применять на среде пар - запрещено.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Краны шаровые разборные готовы к эксплуатации, не требуют технического обслуживания на протяжении всего срока службы. В целях профилактики, а также для предотвращения образования карстовых отложений на поверхности шара (заклинивания) необходимо несколько раз в год совершать по 2-3 цикла «открыто-закрыто».

2. Максимально допустимые давления и температуры рабочей среды (при температуре ниже 0 С, обратитесь к изготовителю).

ПРИМЕНЕНИЕ

Запорные краны должны применяться на трубопроводах в качестве запорного устройства. То есть в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты.

ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАНОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- дросселирование среды при частично открытом затворе ГОСТ Р 53672-2009
- демонтаж крана, производство работ по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе.
- эксплуатация крана при отсутствии оформленного на него паспорта,
- применение для управления краном рычагов, удлиняющих плечо рукоятки,
- использование крана в качестве опоры для трубопровода.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
- Перед монтажом из проходных патрубков снять заглушки
- При монтаже кран на горизонтальном трубопроводе должен быть полностью открыт.
- При монтаже крана на вертикальном трубопроводе: а) в момент приварки верхнего конца кран должен быть полностью открыт (во избежание повреждения искрами поверхности шара и уплотнения); б) при приварке нижнего конца кран должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения тяги от тепла сварки).
- Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалина и т.д.
- Приварку крана к трубопроводу производить электросваркой. Газовая сварка допускается для приварки кранов до Ду 150.

- При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 80 С. Зону расположения седла необходимо охлаждать от перегрева увлажненной ветошью.
- Запрещается проворачивать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).
- Недопустимо уменьшение строительной длины приварного шарового крана, т. к. эта длина специально рассчитана во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопровод.
- При монтаже фланцевых кранов необходимо провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхности.
- Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
- Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.
- Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланцев крана. Максимально допустимое осевое расстояние крана 0,3мм.

В момент проведения опрессовочных работ основного трубопровода произвести проверку методом обмыливания запорную арматуру на предмет герметичности при возможной деформации (удлинение) от трубопровода. При обнаружении не герметичности сборных соединений крана, произвести подтяжку шпилек крана(крест на крест)

14. Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.

15. Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.

16. При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ Р 53672-2009.

17. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо-, гидродрифта.

При монтаже запорной арматуры необходимо неукоснительно соблюдать инструкцию по монтажу крана прописанную в паспорте прилагаемого к каждому крану.

А также, убедительно просим Вас ознакомиться с

18. ГОСТ Р 53672-2009 «Арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.»

19. Трубопроводную арматуру надлежит монтировать в закрытом состоянии. Фланцевые и приварные соединения арматуры должны быть выполнены без натяга трубопроводов.

При разборке ФС крепеж следует освобождать в последовательности, обратной последовательности затяжки.

Для затяжки крепежа при сборке ФС оборудования должны применяться гаечные ключи с нормальной длиной рукоятки по ГОСТ 2838, ГОСТ 2839, специальные ключи, а также динамометрические ключи. Применение различных рычагов в целях удлинения плеча при затяжке крепежа ФС ключами не допускается.

Затяжка крепежа ФС должна контролироваться по крутящему моменту и осуществляться до достижения его значения, указанного в конструкторской документации.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ.

Краны шаровые должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищенным от прямых солнечных лучей и удаленных не менее чем на метр от теплоизлучающих приборов.

При нарушении целостности заводской упаковки производитель за лакокрасочное покрытие ответственности не несет.

При транспортировке и хранении кран должен находиться в открытом положении.

Проходные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заглушками.

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

Сведения о регистрации декларации о соответствии:
Регистрационный номер декларации о соответствии:
TC N RU Д-РУ.АУ04.В.01184 от 01.08.2014

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

DN	PN (МПа)	Прокат	L	L1	H	Масса
25	16 (1,6)	24	127	199	115	4,7
32	16 (1,6)	30	140	265	94	6,25
40	16 (1,6)	37	165	318	116	7,73
50	16 (1,6)	48	180	354	122	8,5
65	16 (1,6)	50	200	268	137	10,3
80	16 (1,6)	75	210	428	165	16,4
100	16 (1,6)	98	230	754	197	27,1
150	16 (1,6)	125	280	778	213	40,9

Размеры фланцев по ГОСТ 12815, исполнение 1

Рабочая среда вода, газ, нефтепродукты и другие не токсичные и неагрессивные среды.

Температура рабочей среды от -60° до +200°

Класс герметичности Класс А по ГОСТ Р 54808-2011

Климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150

Средний ресурс до замены 10000 циклов

Средний срок службы 10 лет

НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ: ТУ 3742-002-74212539-2014

Назначение:
Краны шаровые разборные предназначены для транспортировки теплосетевой воды, газа, нефти, нефтепродуктов и любых жидких сред, по отношению к которым материалы крана коррозионностойки. Изделие используется только для полного перекрытия потока транспортируемой среды.
Краны шаровые разборные применять на среде пар - запрещено.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Краны шаровые разборные готовы к эксплуатации, не требуют технического обслуживания на протяжении всего срока службы. В целях профилактики, а также для предотвращения образования карстовых отложений на поверхности шара (заклинивания) необходимо несколько раз в год совершать по 2-3 цикла «открыто-закрыто».

2. Максимально допустимые давления и температуры рабочей среды (при температуре ниже 0 С, обратитесь к изготовителю).

ПРИМЕНЕНИЕ

Запорные краны должны применяться на трубопроводах в качестве запорного устройства. То есть в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты.

ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАНОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- дросселирование среды при частично открытом затворе ГОСТ Р 53672-2009
- демонтаж крана, производство работ по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе.
- эксплуатация крана при отсутствии оформленного на него паспорта,
- применение для управления краном рычагов, удлиняющих плечо рукоятки,
- использование крана в качестве опоры для трубопровода.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
- Перед монтажом из проходных патрубков снять заглушки
- При монтаже кран на горизонтальном трубопроводе должен быть полностью открыт.
- При монтаже крана на вертикальном трубопроводе: а) в момент приварки верхнего конца кран должен быть полностью открыт (во избежание повреждения искрами поверхности шара и уплотнения); б) при приварке нижнего конца кран должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения тяги от тепла сварки).
- Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалина и т.д.
- Приварку крана к трубопроводу производить электросваркой. Газовая сварка допускается для приварки кранов до Ду 150.

- При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 80 С. Зону расположения седла необходимо охлаждать от перегрева увлажненной ветошью.
- Запрещается проворачивать шар непосредственно после сварки (без предварительного охлаждения).
- Недопустимо уменьшение строительной длины приварного шарового крана, т. к. эта длина специально рассчитана во избежание перегрева уплотнения шара при его установке на трубопровод.
- При монтаже фланцевых кранов необходимо провести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин и заусенцев, а также других дефектов поверхности.
- Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
- Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.
- Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланцев крана. Максимально допустимое осевое расстояние крана 0,3мм.

В момент проведения опрессовочных работ основного трубопровода произвести проверку методом обмыливания запорную арматуру на предмет герметичности при возможной деформации (удлинение) от трубопровода. При обнаружении не герметичности сборных соединений крана, произвести подтяжку шпилек крана(крест на крест)

14. Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.

15. Во избежание гидроудара в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.

16. При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ Р 53672-2009.

17. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо-, гидродрифта.

При монтаже запорной арматуры необходимо неукоснительно соблюдать инструкцию по монтажу крана прописанную в паспорте прилагаемого к каждому крану.

А также, убедительно просим Вас ознакомиться с

18. ГОСТ Р 53672-2009 «Арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.»

19. Трубопроводную арматуру надлежит монтировать в закрытом состоянии. Фланцевые и приварные соединения арматуры должны быть выполнены без натяга трубопроводов.

При разборке ФС крепеж следует освобождать в последовательности, обратной последовательности затяжки.

Для затяжки крепежа при сборке ФС оборудования должны применяться гаечные ключи с нормальной длиной рукоятки по ГОСТ 2838, ГОСТ 2839, специальные ключи, а также динамометрические ключи. Применение различных рычагов в целях удлинения плеча при затяжке крепежа ФС ключами не допускается.

Затяжка крепежа ФС должна контролироваться по крутящему моменту и осуществляться до достижения его значения, указанного в конструкторской документации.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ.

Краны шаровые должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищенным от прямых солнечных лучей и удаленных не менее чем на метр от теплоизлучающих приборов.

При нарушении целостности заводской упаковки производитель за лакокрасочное покрытие ответственности не несет.

При транспортировке и хранении кран должен находиться в открытом положении.

Проходные отверстия при хранении и транспортировке должны быть закрыты заглушками.

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.